

## Optimierte Lagerprozesse in SAP® R/3

# Potenziale in der Lagerverwaltung ausgeschöpft

## DIE AUSGANGSSITUATION

Die TTS Tooltechnic Systems hat für alle Unternehmensmarken ein Distributionszentrum in Wendlingen/Neckar eingerichtet. Der Lagerkomplex besteht aus drei manuell bedienbaren Kommissionierlagern mit 39.000 Lagerplätzen und vier staplerbedienten Nachschublager mit 10.000 Lagerplätzen. Die Lagerverwaltung erfolgt über SAP® R/3 LES-WM auf Basis von SAP R/3® Enterprise 4.70.

## DAS PROJEKT

Mit dem Ziel Lagerprozesse zu optimieren, betraute TTS ihren langjährigen Partner HPC mit der Aufgabe, Optimierungsansätze zu identifizieren und entsprechende Lösungsvorschläge zu erarbeiten. In enger Zusammenarbeit mit der IT-Leitung und Key Users konnten einige Verbesserungspotenziale aufgedeckt werden.

## PROZESSANALYSE: ANSÄTZE ZUR OPTIMIERUNG DER LAGERPROZESSE

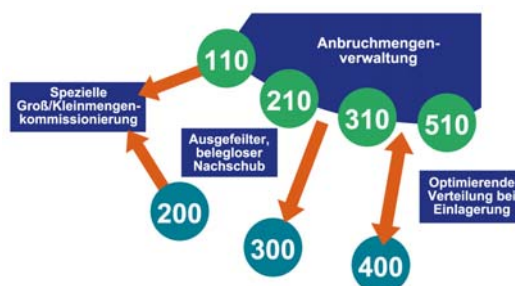
- Avisierung von Zugängen aus eigenen Werken und vereinfachte WE-Abwicklung mit Funktechnik.
- Vermeidung unnötiger Nachschubbewegungen durch Direkteinlagerung ins Kommissionier-Lager bei Wahrung von FIFO.

Dieser Punkt ist relevant, da das Lager viele Artikel von nahe gelegenen eigenen Werken und externen Lieferanten kurzfristig in kleinen Mengen bezieht, sodass das

Nachschublager dabei nur in Ausnahmefällen in Anspruch genommen werden muss.

- Vermeidung von Nachschub-Zulagerungen mit Umpacken von Restmengen durch Aufgabe der starren Festplatzzuordnung im Kommissionier-Lager für Schnelldreher. Die Einrichtung großer Festplätze mit Platz für mehrere Paletten wäre mit zuviel Verlust an Transparenz verbunden gewesen.
- Vermeidung verspäteter Nachschubbewegungen durch Einsatz von Funktechnik mit Prioritätssteuerung im Nachschublager.
- Vorausschauende Nachschubbedarfserkennung unter Berücksichtigung anstehender Aufträge.
- Direkte Bereitstellung von Bedarfsmengen aus Verkaufsaktionen auf speziellen Aktionsflächen im Kommissionier-Lager.

TTS entschied sich für einen Ansatz mit dem günstigsten Kosten- / Nutzen-Verhältnis und dem geringsten Koordinierungs- und Integrationaufwand.



Lagerstrategie

## TTS Tooltechnic Systems

TTS Tooltechnic Systems ist eine mit über 2000 Mitarbeitern international agierende Unternehmensgruppe (konsolidierter Umsatz in 2005 von 299 Mio. EUR), unter deren Dach die Marken FESTOOL, PROTOOL, TANOS und SCHNEIDER Druckluft in weltweit 21 Ländern auftreten. Zum 01.01.2000 aus dem Festo-Konzern hervorgegangen hat sich das Unternehmen seit seiner Gründung im Jahre 1925 durch praxisorientierte Produkte und Systemlösungen im Bereich Elektrowerkzeuge bei seinen Kunden zum Synonym für Innovation, Kompetenz und gute Partnerschaft entwickelt.

Elemente der Unternehmensstrategie sind unter anderem:

- Produkte mit ausgeprägten Alleinstellungsmerkmalen für manuelle Arbeiten bei professionellen Endkunden
- Robustheit, Zuverlässigkeit und Lebensdauer der Produkte über Branchendurchschnitt
- Kundenwunschtreue
- Exklusivität im Fachhandel und Führung im Direktmarketing
- Exzellenter After-Sales-Service.

## Kontakt

[www.tooltechnicsystems.de](http://www.tooltechnicsystems.de)

